

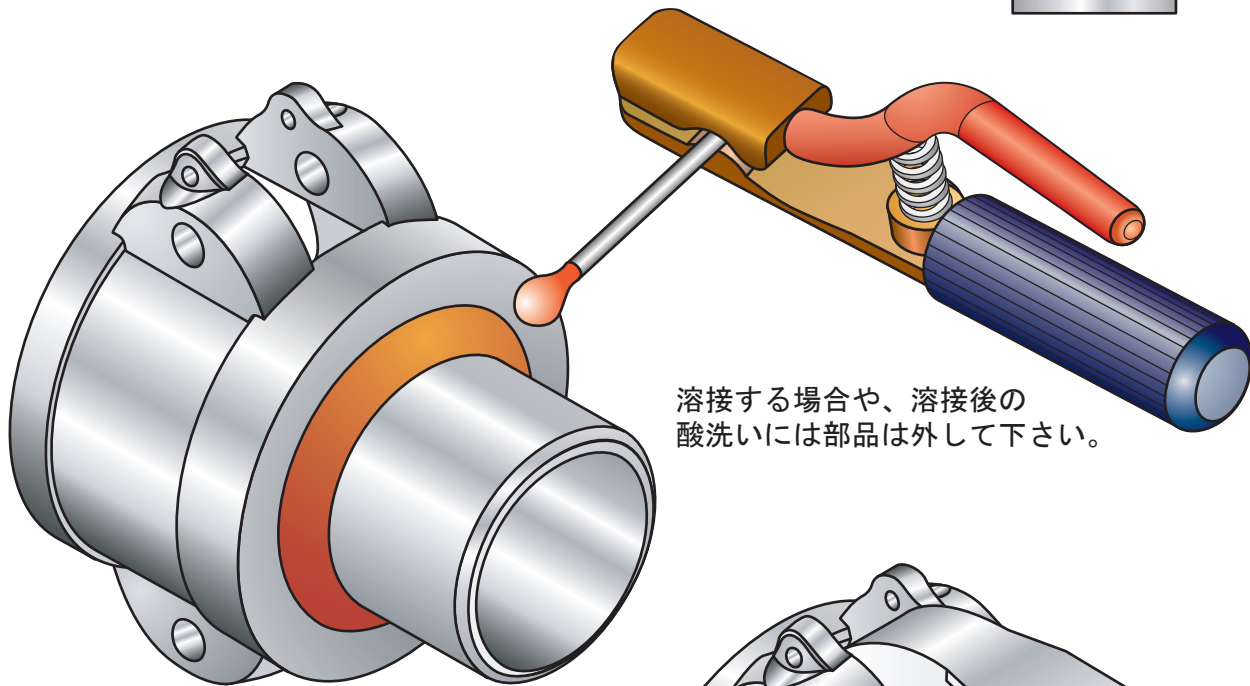
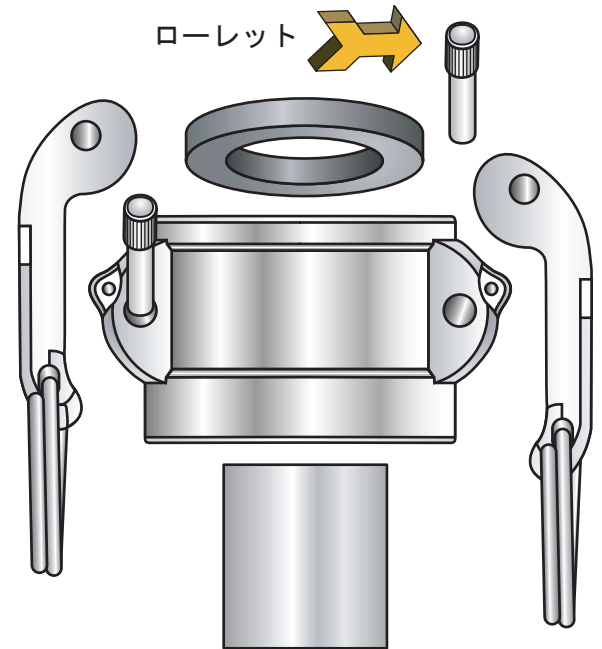
## カプラ-の溶接時の注意

溶接の前にカプラ-のガスケット、ピン、カムアームを本体より外して下さい。ピンはローレット側に〈釘締め〉/ポンチ等で叩いて抜いて下さい。詳しくは“MAX-LOK分解、組立編”を参照願います。溶接時の火の粉がガスケットシール面等に付着しますと、洩れの原因になりますので十分注意して下さい。



部品取り外し  
組み込み注意

ピンはローレット側から  
必ず抜いて下さい。



溶接する場合や、溶接後の  
酸洗いには部品は外して下さい。



組立後の  
酸洗い禁止

溶接後の酸洗いは、カムアームを取付ける前に行って下さい。カムアームは焼結金属で出来ている為、酸の溶液や雰囲気によってコンパウンドが熔融する事が有ります。ステンレス配管等で酸洗いを行う場合も同様にカムアームを外して下さい。仕様上取り外す事が出来ない場合には、ロストワックス製のカムアームも用意してますので、弊社及び販売店にお問い合わせ下さい。

